

ЭФФЕКТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ПОКРЫТИЕ НЕФТЕПРОВОДОВ – ЭЛЕМЕНТ СТРАТЕГИИ ПОВЫШЕНИЯ ИХ НАДЁЖНОСТИ

ЗАО «Протекор»



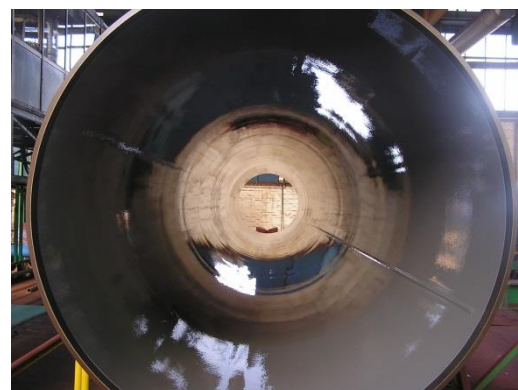
С развитием перспективных нефтегазовых провинций России, с введением в эксплуатацию новых нефтяных месторождений вопросы эффективной противокоррозионной защиты строящихся промысловых трубопроводов в высшей степени актуальны, принимая во внимание содержание транспортирующихся водонефтегазовых эмульсий – смесей нефти, подтоварной воды, попутного газа, часто вызывающих асфально-смоло-парафиновые и солевые отложения. Те же вопросы стоят и перед существующей сетью магистральных нефтепроводов страны, с помощью которых перекачивается практически вся добываемая нефть. Критерии эффективности конкретны – увеличение срока эксплуатации действующих нефтепроводов, увеличение их пропускной способности, снижение энергозатрат и эксплуатационных расходов. В этой связи в качестве изоляционной системы для противокоррозионной защиты внутренней поверхности трубопроводов выбирается по совокупности характеристик покрытие, имеющее наиболее существенное технологическое-экономическое значение.

Ключевые эксплуатационные характеристики внутренних покрытий – способность стабильно и длительно защищать сталь от коррозии, от растрескивания.

По критерию технологичности нанесения более эффективным может считаться покрытие, наносимое за одну операцию (без грунтования и второго слоя), с высоким сухим остатком, с возможностью нанесения на изделия самых малых диаметров, ремонтнопригодное.

По критерию экономичности преимущества имеют покрытия с меньшей плотностью и соответственно с меньшим расходом, с сертифицированной меньшей толщиной, со оптимальной удельной стоимостью, наносимые экономичным оборудованием. Немаловажное значение имеют экологичность покрытия, простота утилизации компонентов, требуемая стойкость к химическим и механическим воздействиям и температурам.

С учётом комплекса требований к внутренним покрытиям специалисты германского химического концерна TIV Chemicals AG и ЗАО «Протекор» рекомендуют для противокоррозионной защиты внутренней поверхности нефтепроводных труб, предназначенных для строительства наземных, надземных, подводных и подземных нефтепромысловых трубопроводов (в том числе



нефтесборных коллекторов, напорных нефтепроводов, водоводов высокого и низкого давления, газопроводов высокого и низкого давления, конденсатопроводов) с температурой эксплуатации до плюс 90°C эпоксидное двухкомпонентное термореактивное покрытие Protegol EP-Coating 130HT - покрытие с сертифицированной толщиной 0,115-0,209 мм, с плотностью 1,45 г/см³, с сухим остатком 100%, без растворителей, однослойное, с высокой химической и механической стойкостью, с соотношением смешивания компонентов по объёму 2,2:1 и по весу 69:31, с нанесением установками горячего безвоздушного распыления двухкомпонентных материалов, с ремонтной модификацией в удобной 2-кг комплектной фасовке. Покрытие сертифицировано по результатам испытаний Лаборатории конструирования полимерных покрытий нефтегазового оборудования и сооружений РГУ нефти и газа имени И.М.Губкина.



Эпоксидный Protegol EP-Coating 130HT как внутреннее покрытие исходя из практики существенно повышает срок эксплуатации трубопроводов, что позволяет в комбинации с таким же надёжным наружным покрытием (например, быстрополимеризуемым полиуретановым двухкомпонентным Protegol UR-Coating 32-60) стратегически подойти к решению вопроса о повышении эксплуатационных характеристик изолированных труб, трубопроводов, деталей и оборудования и о повышении надёжности всей трубопроводной системы в целом.